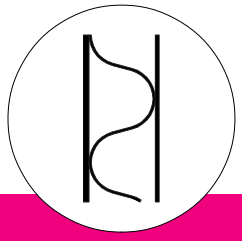
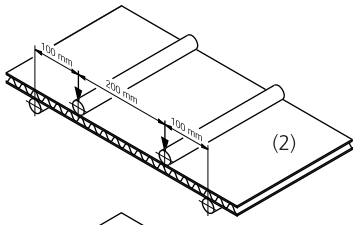
Metawell
metal sandwich technology

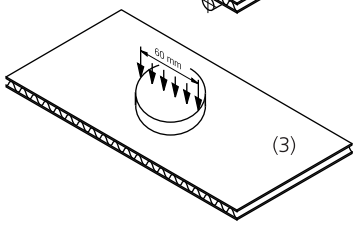
Datenblatt

Einseitig weiß beschichtet bandlackiert



Material **Bezeichnung**	**Alu** **cc 08-03-05 hl / H10**
Deckblech Sichtseite	
Blechstärke	0,8 mm
Oberfläche	HDP RAL 9010 (reinweiß) (1)
Legierung und Zustand	EN AW-5754 H42
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm²]	≥ 140
Zugfestigkeit R_m [N/mm²]	≥ 220
Deckblech Rückseite	
Blechstärke	0,5 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5182 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm²]	≥ 300
Zugfestigkeit R_m [N/mm²]	≥ 330
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]	10,0 ± 0,2
Standardbreite [mm]	1.500 -0/+6 (4)
Standardlänge [mm]	3.000 -0/+6
andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften (7)	
Gewicht [kg/m²]	5,2
Biegesteifigkeit [Nmm²/mm] (2)	
E·I/b, längs / quer	2,2 E+6 / 1,6 E+6
Biegemoment [Nmm/mm] (2)	
Grenze Elastizität M_{el}, längs / quer	≥ 1.250 / ≥ 750
Maximales Moment M_{max}, längs / quer	≥ 1.800 / ≥ 800
Druckfestigkeit [N/mm²] (3)	≥ 3,2
Temperaturbereich (6)	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage





(1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating). Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage.
(2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53293
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm
(3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
(4) Randversatz der Deckbleche max. 5 mm
(5) Mit der Schlagschere abgelängt
(6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
(7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit.

Schutzfolie
Bandlackierte Oberflächen werden in der Regel mit einer Schutzfolie ausgeliefert. Diese muss spätestens 6 Monate nach Lieferung abgezogen werden. Starke Temperaturschwankungen und direkte Sonneneinstrahlung können die Zeitbeständigkeit vermindern. Löst sich die Folie in Teilbereichen oder wird sie teilweise entfernt, können im Laufe der Zeit Schmutzränder entstehen.

Alu cc 08-03-05 hl / H10